

ул. Белова, д. 7, г. Глазов, Удмуртская Республика, Россия, 427622
телефон: (34141) 3-60-70 / факс: (34141) 3-45-07
e-mail: chmz@rosatom.ru / www.chmz.net
Телетайп АТ-50: 623402 CHMZ RU
ИНН 1829008035
КПП 183701001/183650001
ОКПО 07622265, ОКВЭд 23.30
Р/счет 40702810668090100232
К/счет 30101810400000000601
в отделении № 8618 Сбербанка
России г. Ижевск, БИК 049401601
Ж/д код завода 34410, код станции 275704

ЦЕХ № 85

АКТ

17.11.2017 № 19-285-05/ 49165


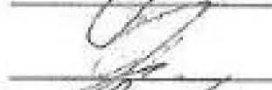

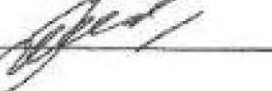

технического обследования
подшипников валковых сборок
станов КРВ-18 № 5

Комиссия в составе: и.о. начальника цеха – Д.Б. Лукина
механика цеха – Э.В. Пронина
инженера по подготовке производства старшего
участка № 20 – В.П. Данилова
инженера по эксплуатации оборудования – Н.А. Шляева

1. Проведено техническое обследование подшипников валковой сборки стана КРВ – 18 № 5 после использования смазки «ТОМФЛОН ЧМЗ-150»ТУ 0254-080-76643964-2014 производства: ООО «Фторполимерные технологии» г. Томск, согласно плана работ по использованию смазки ТОМФЛОН ЧМЗ-150 на стане КРВ-18 №5 № 19-285-05/28354 от 05.09.2017. Данная смазка применялась с 06.09.2017 по 25.09.2017 года. Ежедневно после вскрытия крышек валковых сборок смазка находилась в полостях крышек, которая не вымывалась потоком эмульсии. По окончании работ 26.09.2017 года, после демонтажа валковых сборок, состояние рабочих поверхностей подшипников удовлетворительное.

Комиссия решила:

Данный вид смазки возможен к применению на станах КРВ

 А.А. Стаханов
 Д.Б. Лукин
 Э.В. Пронина
 В.П. Данилов
 Н.А. Шляев

Э.В. Пронина
9-61-28