

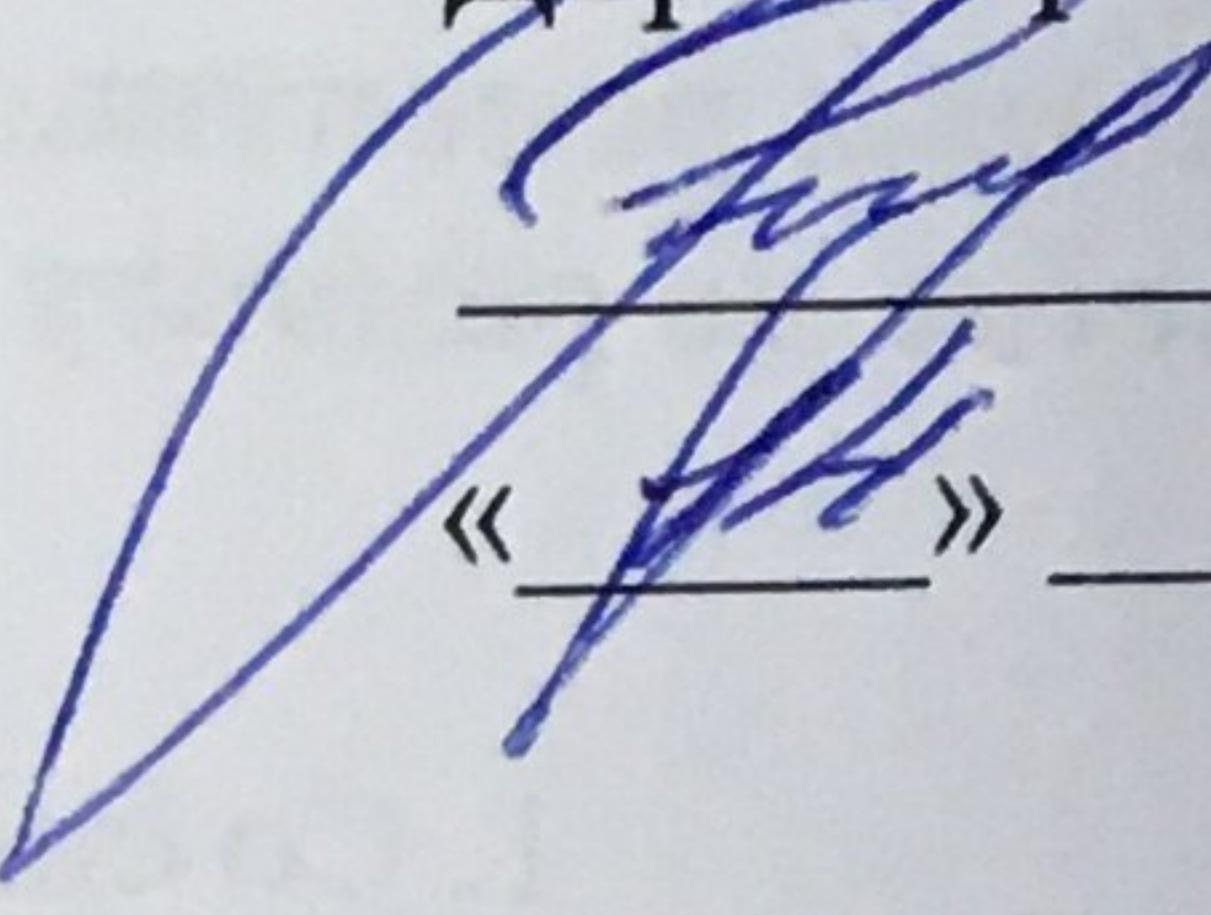
Белорет металлургия комбинаты

n dd-дб « 14 » 01 2022 г.

Белорецкий металлургический комбинат**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор СРТО АО «БМК»

Сысоев Е.А.

«  01 2022 г.**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

о результатах опытной эксплуатации смазки Томфлон КЛ 180
в централизованной системе смазки роликовых кассет линии холодной деформации
проводоки

Комиссия:

Начальник ЦРиТОМО

В.В. Полетавкин

Нач.отделения ЦРиТОМО

В.В. Чигвинцев

Цель испытаний:снижение издержек и возможность последующей замены
смазки Shell Gadus S3 V460.**Основание для испытаний:**

утверждённая программа испытаний.

Период проведения:

Ноябрь- декабрь 2021 г.

Объект испытаний:подшипники качения линии холодной деформации
проводоки.**Условия эксплуатации:**температура от +70°C до +170°C пиковая +220°C;
высокие ударные и осевые нагрузки;
запылённость и наличие окалины;
способ подачи смазки – централизованная система, ручная
прокачка.

В 2021 году нам была поставлена пробная партия смазки Томфлон КЛ180. Данная смазка применялась в централизованной системе смазки роликовых кассет линии холодной деформации проволоки, с рабочей температурой подшипниковых узлов 70°C-170°C, пиковая 220°C. Период использования составил 1 месяц.

Во время эксплуатации оборудования у данной смазки не было выявлено недостатков. Подшипниковые узлы работали без посторонних шумов, несущая способность осталась неизменной, коксование смазки не выявлено.

Считаем возможным рекомендовать использование данной смазки в узлах с повышенной рабочей температурой.

Начальник ЦРиТОМО

В.В. Полетавкин

Нач.отделения ЦРиТОМО

В.В. Чигвинцев